



**COMMISSIONE PER LA VALUTAZIONE COMPARATIVA PER IL CONFERIMENTO DI N. 1  
CONTRATTO DI COLLABORAZIONE PRESSO IL CENTRO DONDENA DELL'UNIVERSITÀ  
COMMERCIALE "LUIGI BOCCONI" DI MILANO**

VERBALE

La commissione di valutazione composta dal prof. Ian Ross McMillan (Presidente), dal prof. Delia Baldassarri (Segretario) e dalla prof.ssa Alessia Melegaro (Membro), nominata in data 11 Aprile 2017, prot. n. 2758, si è riunita il giorno 12 maggio alle ore 9 via telematica.

I componenti della Commissione registrano che le domande complessivamente pervenute sono 2:

- Leo Azzolini
- Roberto DiPietro

La Commissione, presa visione delle norme dettate dal bando di concorso, ha determinato che i punteggi massimi in centesimi da assegnare ai candidati ammessi alla selezione sono i seguenti:

- 40 punti su 100 per valutazione CV, titoli accademici e scientifici e pubblicazioni<sup>1</sup>
- 60 punti su 100 per valutazione del colloquio<sup>2</sup>

Saranno ammessi a sostenere i colloquia i soli candidati ammessi che avranno ottenuto un punteggio non inferiore a 30 punti nella valutazione del CV, titoli, e pubblicazioni.

La Commissione, presa visione delle domande e dei titoli presentati dai candidati al concorso, che sono:

AZZOLINI Leo	38 punti	per valutazione del CV e dei titoli accademici e scientifici
	<b>Totale</b>	<b>38 punti</b>
DI PIETRO Roberto	28 punti	per valutazione del CV e dei titoli accademici e scientifici
	<b>Totale</b>	<b>28 punti</b>

<sup>1</sup> Da 30 a 40 punti, come da regolamento.

<sup>2</sup> Da 60 a 70 punti, come da regolamento.



Per i criteri sopra stabiliti, ammette alla prova orale fissata per il giorno 25 Maggio il candidato:

Leo Azzolini

Letta, approvato, sottoscritto

Prof.ssa Delia Baldassarri – Segretario

Prof. Ian Ross McMillan – Presidente

Prof. Alessia Melegaro – Membro